

Епоксидная порошковая краска антикоррозионный грунт

Назначение

Антикоррозионный грунт характеризуется высокой устойчивостью на воздействие агрессивной окружающей среды. Краска применяется как грунтовка с последующим нанесением основной краски. Применение антикоррозионного грунта позволит дополнительно предохранить металлические поверхности от воздействия коррозии. Краска приготовлены на основании специального сырья, которые имеют антикоррозионные свойства, не содержат в своём составе фосфот цинка. Антикоррозионный грунт характеризуется тем, что по сравнению с цинковым грунтом имеет меньший расход.

Технические данные

Назначение:	только для профессионального применения
Аппликация:	Корона и ТРИБО
Цвет:	оттенки серого
Внешний вид:	гладкая
Блеск:	глянец/полуглянец
Толщина покрытия:	60 μ m
Режим полимеризации:	стандарт 180°C/15 мин
Удельный вес:	1,52-1,58 грамм/см ³
Расход:	в зависимости от толщины 9-11 м ² /кг
Упаковка:	25кг
Хранение:	макс. 12 месяцев в сухом и проветриваемом помещении
Безопасность:	специальная Карта Характеристики

Рекомендации по применению

Поверхность предназначенная для покраски должна быть специально приготовлена . Правильное приготовление поверхности даст возможность получить максимально высокие параметры свойств. Для получения как можно лучших результатов необходимо



ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА Consus Sp. z o.o.
Ul. Metalowców 25 Tel.: +48 14 681 4236
39-200 Dębica Fax.: +48 14 681 4236

сконтактоваться с нашим Техническим Отделом. При выборе правильного приготовления поверхности необходимо принимать во внимание общие правила , а также получить рекомендации своего поставщика препаратов для приготовления поверхности. Для стандартного приготовления поверхности достаточно будет обезжирить поверхность предназначенную для покраски. Однако с целью увеличения устойчивости рекомендуется химическая подготовка поверхности предназначенной для порошковой покраски.

Сталь – обезжиривание/пескоструйная обработка/ цинковое или железное фосфатирование

Оцинковая сталь – обезжиривание/чистка щеткой/хромирование

Алюминий – обезжиривание,хромирование или альтернативные методы.

При применению антикоррозионного грунта рекомендуем соблюдать правила покраски.

Слой грунта необходимо частично отвердить (7-10 минут при температуре 180°C) перед наложение основного покрытия. После нанесения основного слоя покрытия необходимо соблюдать режим полимеризации который предназначен для данной краски. Если грунт используется как окончательное покрытие необходимо соблюдать параметры полимеризации в полном размере.

Физические свойства

Адгезия (ISO 2409):	6±0
Удар (ISO 6272):	50см/кг
Эластичность (ISO 6860):	макс. 5мм
Твердость по карандашу(15184):	мин.Н
Нагнетание (ISO 1520):	мин. 4мм
Сольная камера(ISO 9227):	макс. 4мм в течении 1000 часов.
Устойчивость в атмосфере конденсац. влаги (ISO 6270)	отсутствие подповерхностной коррозии , пузырей при 1000 часов

*представленные параметры свойств получены на стальной пластинке толщиной 0,8 мм, приготовление поверхности методом пескоструйной обработки до чистоты мин. SA 2 1/2 (ISO 12944-4)

Информация о продукте

Индекс: FE.....



ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА Consus Sp. z o.o.
 ul. Metalowców 25 Tel.: +48 14 681 4236
 39-200 Dębica Fax.: +48 14 681 4236

Цвет: серый

Блеск: глянец, полуглянец

Внешний вид покрытия: гладкая

Теоретический расход: 10,89 м²/кг

Рекомендованная толщина покрытия: 60 мкм

Дополнительные информации

Информации представленные в настоящей карте основаны на имеющимся опыте или на лабораторных исследованиях и опубликованы с целью помочь при практическом использованию краски. Фирма не несёт ответственности за потери или ущерб которые могут возникнуть в случае не правильного применения или применения без нашего контроля.